



MIDAN

Ensure Your Engine's Best



AdBlue



**Puissance et protection
pour un avenir plus durable.**



Liquide de Refroidissement



**La protection fiable pour
vos moteurs, même sous
les climats les plus extrêmes**



AdBlue

Fluide de réduction des émissions pour moteurs diesel SCR (Selective Catalytic Reduction)

ISO 22241-2 (2019)

COMPOSITION

- Urée (CO(NH₂)₂) : 32,5% (pureté > 99.5%)
- Eau déminéralisée : 67,5%

PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

- Aspect : Liquide transparent, incolore
- Odeur : Faiblement ammoniacale
- Densité (à 20°C) : 1,089 g/cm³
- pH (à 20°C) : 9,5
- Point de congélation : Environ -11°C
- Point d'ébullition : Environ 100°C
- Viscosité (à 25°C) : 1,4 mPa.s
- Conductivité électrique : < 0,8 mS/cm
- Teneur en cendres (ISO 22241-2) : ≤ 0,001%
- Indice de réfraction (à 20°C) : 1,3830

CARACTÉRISTIQUES FONCTIONNELLES

- Pureté de l'urée : ≥ 99.5%
- Contaminants métalliques (Cr, Cu, Ni, Zn) : < 0,2 mg/kg (pour chaque métal)
- Contaminants métalliques (Al, Fe, Na, K, Ca, Mg) : < 0,5 mg/kg (pour chaque métal)
- Aldéhydes : 1,40 mg/kg
- Insolubles : < 2 mg/kg
- Biuret : 0,12% (poids)
- Ammoniaque libre : ≤ 0,2% (poids)

PERFORMANCES ET UTILISATION

- Usage : L'AdBlue est injecté dans les systèmes de réduction catalytique sélective (SCR) des véhicules diesel pour réduire les émissions d'oxydes d'azote (NOx) en les convertissant en azote et en vapeur d'eau.
- Consommation typique : 1 à 1,5 litre d'AdBlue pour 100 litres de carburant diesel consommé, dépendant des conditions d'utilisation du véhicule.
- Conditions de stockage : Stocker à des températures entre -5°C et 30°C. Protéger de la lumière directe du soleil.
- Durée de conservation : environ 12 mois dans des conditions de stockage optimales.

CONDITIONS D'APPLICATION

- Température de fonctionnement : -11°C à 30°C (peut cristalliser en dessous de -11°C).
- Débit d'injection : Régulé par le système SCR du véhicule en fonction des exigences de réduction des NOx.

Liquide de Refroidissement

DESCRIPTION DU PRODUIT

Ce liquide de refroidissement conventionnel est formulé à base d'éthylène glycol pour être utilisé dans différents types de véhicules :

- Voitures
- Camions
- Engins légers et lourds

Le produit est conçu avec une faible teneur en silicate et sans phosphate pour garantir un service optimal dans tous les véhicules, réduisant les risques de dépôts et de colmatage des circuits de refroidissement.

Protection contre la corrosion : Ce liquide protège les métaux communs dans les systèmes de refroidissement, notamment le laiton, le cuivre, l'aluminium, la soudure, l'acier et la fonte.

Durée de protection : Jusqu'à 2 ans ou 80 000 km, selon l'usage et les recommandations du fabricant.

CARACTÉRISTIQUES

- Aspect : Liquide limpide, légèrement visqueux.
- Composition : Contient au minimum 10 % de Mono Ethylène Glycol.
- Inhibiteur de corrosion : Inclus pour protéger les pièces du moteur.
- Densité à 20°C : 1,12 (pour le produit pur).
- Température d'application : .

concentration	Protection
10%	-5°C
20%	-10°C
30%	-15°C
40%	-20°C

- Concentrations en Mono Ethylène Glycol disponibles de 10 % à 40 % selon les besoins spécifiques.
- Température de protection possible entre -5°C et -20°C selon la concentration utilisée.

REMARQUES ET CONSEILS

Pour des applications spécifiques, ou si vous avez des besoins particuliers en matière de protection thermique, notre service laboratoire reste à disposition pour tout conseil ou renseignement technique.

Conditionnements : 