

# **FICHE TECHNIQUE**

# LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

#### **DESCRIPTION DU PRODUIT**

Ce liquide de refroidissement conventionnel est formulé à base d'éthylène glycol pour être utilisé dans différents types de véhicules :

- Voitures
- Camions
- Engins légers et lourds

Le produit est conçu avec une faible teneur en silicate et sans phosphate pour garantir un service optimal dans tous les véhicules, réduisant les risques de dépôts et de colmatage des circuits de refroidissement.

**Protection contre la corrosion :** Ce liquide protège les métaux communs dans les systèmes de refroidissement, notamment le laiton, le cuivre, l'aluminium, la soudure, l'acier et la fonte.

Durée de protection: Jusqu'à 2 ans ou 80 000 km, selon l'usage et les recommandations du fabricant.

## **CARACTÉRISTIQUES**

- Aspect : Liquide limpide, légèrement visqueux.
- Composition : Contient au minimum 10 % de Mono Ethylène Glycol.
- Inhibiteur de corrosion : Inclus pour protéger les pièces du moteur.
- Densité à 20°C : 1,12 (pour le produit pur).
- Température d'application : .

concentration	Protection
10%	-5°C
20%	-10°C
30%	-15°C
40%	-20°C

- Concentrations en Mono Ethylène Glycol disponibles de 10 % à 40 % selon les besoins spécifiques.
- Température de protection possible entre -5°C et -20°C selon la concentration utilisée.

## **REMARQUES ET CONSEILS**

Pour des applications spécifiques, ou si vous avez des besoins particuliers en matière de protection thermique, notre service laboratoire reste à disposition pour tout conseil ou renseignement technique.







